

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по  
проведению специальной оценки  
условий труда

  
(подпись)



Кисленко С.П.  
(фамилия, инициалы)

«01» 03 2023 г.

### ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда  
(идентификационный № 654333)

Акционерное общество "Курганский завод дорожных машин"  
(полное наименование работодателя)

640008, Курганская обл., г. Курган, ул. Автозаводская, д.1А, стр. 31  
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

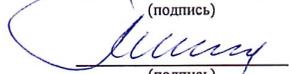
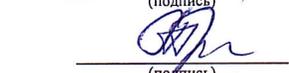
4501010423  
(ИНН работодателя)

450101001  
(КПП работодателя)

1024500509593  
(ОГРН работодателя)

29.10  
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Кичигина Н.М. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)
 (подпись)	Рогожин В.А. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)
 (подпись)	Абрамова С.А. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)
 (подпись)	Брюхов В.А. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)
 (подпись)	Синицын В.С. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)
 (подпись)	Курушин С.А. (Ф.И.О.)	<u>01.03.2023</u> (дата)

**Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда**

Наименование организации: Акционерное общество "Курганский завод дорожных машин"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли промышленного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующего поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	<b>Администрация</b>																			
00100331	Рабочее место заместителя генерального директора по аэродромной технике; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>Отдел главного технолога</b>																			
00200331	Рабочее место инженера; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	00200331-1А; 00200331-2А; 00200331-3А; 00200331-4А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00200331-1А (00200331)	Рабочее место инженера; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00200331-2А (00200331)	Рабочее место инженера; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00200331-3А (00200331)	Рабочее место инженера; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



00800331	1	0.4	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	
00900331	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01000331	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01100331	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01200331	1	01200331-1A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01200331-1A (01200331)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01300331	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01400331	1	2.4	-	0.4	8	1.6	-	2.4	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	

00800331	Рабочее место ведущего специалиста; Дорожно-строительная и коммунальная техника на базе "КАМАЗ", "ГАЗ", "МАЗ", "FAUN", УKM на базе шасси собственного производства; выделение химических веществ в ходе технологического процесса; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в неудобном положении или положении "стоя"	1	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
00900331	Рабочее место ведущего специалиста; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01000331	<b>Отдел автоматизации</b> Рабочее место системного аналитика; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01100331	<b>Отдел продаж запасных частей</b> Рабочее место начальника отдела; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01200331	Рабочее место специалиста; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	01200331-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01200331-1А (01200331)	Рабочее место специалиста; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01300331	Рабочее место кладовщика с выполнением обязанностей диспетчера; Источники вредных и (или) опасных факторов производственной среды трудового процесса отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01400331	<b>Бюро надёжности</b> Рабочее место начальника бюро надёжности; Дорожно-строительная и коммунальная техника на базе "КАМАЗ", "ГАЗ", "МАЗ", "FAUN", УKM на базе шасси собственного производства; ручная шлифовальная машина МПС-22пк; выделение химических веществ в ходе технологического процесса; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение работ по поднятию и	1	-	2.4	-	1.6	-	2.4	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8





02300331

02300331	Рабочее место термиста (на нагревательных печах); Электропечь камерная СНО 6.5.13.4.10 инв. №46105, электропечь камерная Н15 инв. №46006, шахтная электропечь Ц-35 инв. №46105, комплекс закалочный на базе установки индукционного нагрева "ЭЛСИТ-120/20-70", приточно-вытяжная вентиляция; выделение химических веществ в ходе технологического процесса; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в вынужденном положении или положении "стоя", при перемещении в пространстве	2	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	-	-	8	-	8	-	
02400331	Рабочее место наждачника; Наждачный станок б/н, сверлильный станок инв. №41189, ручная прямая пневмошлифмашина б/н, угловая шлифовальная машина б/н, производственное оборудование; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в неудобном положении или положении "стоя"	1	-	4.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	-	-	-	8	-	5.2	8
02500331	Рабочее место транспортировщика; Кран-балка б/н, производственное оборудование; выполнение работ по поднятию и перемещению грузов, работ в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	8
<b>Сборочный цех №3</b>																						
02600331	Рабочее место старшего мастера; Производственное оборудование; выделение химических веществ в ходе технологического процесса; выделение АПФД в ходе технологического процесса	1	-	0.4	-	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-
02700331	Рабочее место старшего мастера; Производственное оборудование; выделение химических веществ в ходе технологического процесса; выделение АПФД в ходе технологического процесса	1	02700331-1А; 02700331-2А; 02700331-3А; 02700331-4А	0.4	-	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-
02700331-1А (02700331)	Рабочее место старшего мастера; Производственное оборудование; выделение химических веществ в ходе технологического процесса	1	-	0.4	-	-	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-





	<p>AIR Huperterm б/н, угловая шлифовальная машина DAEWOO зав.№17060150, производственное оборудование; выделение химических веществ и АПФД в ходе технологического процесса; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в вынужденном положении или положении "стоя", при перемещении в производстве</p>								
03600331	<p>Рабочее место оператора котельной; Газовое оборудование (газовая горелка Riello 3 Buters, климатический пульт серии RIELLO 5000, котлы); ножницы листовые НВ-3316Г инв. №43082; станок вертикально-сверильный 2Н125 инв. №41-210; станок вертикально-сверильный 2С132 инв. №41-299; станок обдирочно-шлифовальный 3Б634 инв. №41-099; станок отрезной 8Б72К инв. №41-228; станок настольно-сверильный 2М112 инв. №41-290; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в положении "стоя", при перемещении в производстве</p>	1	15.6	-	-	-	-	-	-
03700331	<p>Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации; Ножницы листовые НВ-3316Г инв. №43082; станок вертикально-сверильный 2Н125 инв. №41-210; станок вертикально-сверильный 2С132 инв. №41-299; станок обдирочно-шлифовальный 3Б634 инв. №41-099; станок отрезной 8Б72К инв. №41-228; станок настольно-сверильный 2М112 инв. №41-290; производственное оборудование; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятию и переносу грузов вручную, работ в положении "стоя", при перемещении в производстве</p>	1	-	-	-	-	-	-	-
	Участок подготовки производства								

5077

03800331	<p>Рабочее место слесаря-сборщика; Ножицы листовые гильотинные НД3316 инв. № 43-074; станок точильно-шлифовальный ЗБ634 инв. № 41-096; станок отрезной инв. № 41-283; станок вертикально-сверильный 2С132 инв. № 41-301; сверильно-фрезерный СФ312 инв. № 41-312; настольно-сверильный 2М112 инв. № 41-216; ручная шлифовальная машина МПС-22 пк инв. № 80097; шлифовальная зачистная пневматическая машина РПМ-2211 инв. № 80096; производственное оборудование; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятню и переносу грузов вручную, работ в неудобном положении или положении "стоя", при перемещении в пространстве</p>	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.2	-	-	2.4	8	-
03900331	<p>Рабочее место фрезеровщика; Фрезерный станок КМВ-И2 б/н, производственное оборудование; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятню и переносу грузов вручную, работ в положении "стоя"</p>	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	-
04000331	<p>Рабочее место токаря; Токарный станок СТ16К25С/2000 б/н, точильно-шлифовальный станок инв. №41283, заточной станок инв. №41283, производственное оборудование; выделение АПФД в ходе технологического процесса; выполнение прецизионных работ; выполнение работ по поднятню и переносу грузов вручную, работ в положении "стоя"</p>	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	-	-	6.4	8	-
04100331	<p>Рабочее место формовщика стеклопластиковых изделий; Бороздодел Hitachi CM 5 SB; водогрязепылесос Karcher 1.378-510.0 NT 20/1 Ap TE; электрические угловые шлифмашины: LSM4-125/1200 Robit, 9558HN Ф125 Makita; пневмо-дрель SA6194 AIRPO; пневмошлифмашина ЭП-1087Б (круглая); SA40825 AIRPRO плоская шлифмашина; CMSSB HITACYI-угловая шлифмашина; G12SR3 HITACYI-угловая шлифмашина; выделение химических веществ в ходе технологического</p>	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	-	-	-	8	-

